

KIPPSATTELAUFLIEGER

Vollaluminium Konstruktion

Niedriges Eigengewicht
= mehr Zuladung

Breitestens Chassis in diesem Bereich
= hohe Standfestigkeit

Integrierte Kipplagerwelle
= niedriger Schwerpunkt

Eigens entwickelte Aluminium
Profile



	Leergewicht (kg) ab (*)	Volumen (m ³)	Innenlänge (mm)	Innenbreite (mm)	Innenhöhe (mm)	Kippwinkel (°)	RS (mm)	Ausführung
V8	5.250	30.0	8.486	2.460	1.450	47.0	5.800	
	5.400	35.5			1.700			
	5.500	39.5			1.900			

EINSATZMÖGLICHKEITEN

Baustoff- und Schüttguttransport

TEM DUNT VERIT

Komplett in Aluminium

Chassisbreite 1600 mm

Der Längsträger ist ein speziell entwickeltes T-Profil

Korrosionsschutz zwischen Stahl- und Aluteilen

Äußerst hohe Widerstandsfähigkeit vom Rahmen mittels exklusives 5383 H34 Aluminium

Maximale Stabilität mittels integrierter Kipplagerwelle

Extra Verstärkung im Achsaufhängung

Luft- und Elektrizitätsleitungen integriert in einem Kunststoffrohr

Luftanschlüsse Standard in Messing

ACHSAGGREGATE & AUFHÄNGUNG

DAIMLER CHRYSLER Achsaggregate 3x9 Tonnen

Typ DCA TE 4/8 c6-9

DCA Luftfederung

Heben & Senkenventil

RÄDER UND REIFEN

7 Räder mit Reifen 385/65 R22.5

BREMSANLAGE

Nach EGG-Norm

WABCO EBS-E + Anlage 2S/2M

Federspeicher - Feststellbremse auf 2 Achsen wirkend

Aluminium Luftkessel

R.S.S. (Roll Stability System)

KONIGSZAPFEN

2" eingeschraubt in eine 10 mm starke Stahlplatte

SATTELSTÜTZWINDEN

Abstützung mechanisch, einseitige Bedienung mit zwei Geschwindigkeiten und schwenkbaren Füßen

ELEKTRISCHE ANLAGE

24 Volt Norm - Anschluss nach ISO

2 x 7-polige und 1 x 15-polige Aspöck Steckdose vorne, mit EBS-E Steckdose

Fünfkammerleuchten Aspöck Europoint

Seitliche LED-Umrissleuchten in gelb

2 Begrenzungsleuchten auf Gummifuß

HYDRAULIKANLAGE

EDBRO Hydraulikstempel mit einem Arbeitsdruck von 135 Bar, an der Stirnwand montiert

KIPPMULDE

Ausführung in Aluminium

Stirnwand:

- Stirnwand 4 mm stark - Treppenstufe innen links

Seitenwände:

- Seitenwände 30 mm starke Plankprofile (350 mm breit - 4 mm innen & 2,5 mm außen)
- Plankprofile ineinander gesteckt (Nut und Feder) und innen durchgehend mittels Roboter Verschweißt
- Verstärkte Eckprofile im oberen Stirnwandbereich
Speziell entwickelte Untergurtprofile für optimale Verbindung zwischen Boden und Seitenwände

Boden:

- Hoch verschleißfester Boden aus 5383 H34 Alu-Qualität - Brinell ca. 110
- Stärke 8 mm
- Verstärkte und eng aneinander sitzende Bodenquerträger für extrem hohe Belastbarkeit

Rückwand:

- Pendelklappe

ZUBEHÖR

6 Kunststoff Kotflügel, Kunststoff Unterlegkeile, Radschlüssel, Alu Leiter, Großer Kunststoff Werkzeugkasten STAS (Typ 800), seitlicher Anfahrerschutz klappbar, 3 Alu Rundrohr Spriegel in leicht gebogener Ausführung, Wabco Smartboard

ROLLPLANE

Rollplane aus hochqualitativem Gewebe (660gr/m²) mit extra Schutz in den Verschleißbereichen
Hochfrequenzgeschweißt - Rollenbefestigung an der Unterseite vom Untergurt
Mit Lichtstreifen in der Mitte

LACKIERUNG

Nach chemischer Reinigung wird das Fahrzeug lackiert, 2 Lagen Primer und 2 Lagen Lack
Trocknungs- und Härtnungsprozess bei einer Temperatur von 60°
Einfarbige Lackierung nach Wunsch (RAL 9006 und Metallic Farbe gegen Mehrpreis)

BEMERKUNG:

Maß- und Gewichtsangaben können geändert werden. Maß- und Gewichtsangaben gem. DIN 70020.

Der Hersteller behält sich technische Änderungen im Sinne des Fortschritts vor.

Abgebildetes Fahrzeug mit Sonderausstattung

Version: Mai 2009

Industriezone E17 | Flanders Fieldweg 45 | B-8790 Waregem
T +32 (0)56 60 01 91 | F +32 (0)56 60 01 95
sales@stas.be | www.stas.be

STAS 
WE STREAMLINE
YOU WIN